



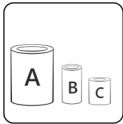
TECHNICKÉ LISTY

Clear Coat MS Optimal 600

POPIS VÝROBKU

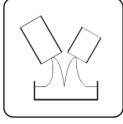
Bezbarvý lak v systému Medium Solid s vysokou hustotou pro ředění a velkým množstvím pevných látek. Bezbarvý lak má dobré vyrovnávací vlastnosti a velmi snadnou aplikaci. Má dobrý lesk a dobrou odolnost vůči UV záření a povětrnostním vlivům. Lze snadno leštit.

POMĚR MÍCHÁNÍ

	A: Bezbarvý lak Optimal MS 600	100
	B: Tužidlo Optimal MS 600	50
	C: Universální akrylové ředidlo Marty's	8 - 9% objemu bezbarvého laku
		5 - 6% objemu směsi bezbarvého laku s tvrdidlem

Poznámka: Nepoužívejte jiné ředidlo než akrylové Marty's

APLIKACE

	Počet vrstev	2
	Aplikační tlak vzduchu	2 - 2,5 bar
	Průměr trysky	1.3 - 1.4 mm
	Odvětrání mezi vrstvami	10 - 12 min
	Životnost směsi po smíchání čirého laku se standardním typem tužidla	60 min při 20°C

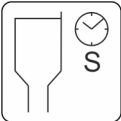
První vrstva bezbarvého laku se nanese na předem vysušenou vrstvu základního laku. Druhá vrstva bezbarvého laku by měla být aplikována jako plná vrstva a ponechána do úplného rozlití a vytvrzení. Povlak bezbarvého laku lze vytvrdit pomocí IR zářiče. Vezměte prosím na vědomí, že infrazářič by se neměl zapínat dříve než asi 15 minut po nanesení poslední vrstvy laku. Při lakování velkých ploch se doporučuje použít tužidlo a akrylátové ředidlo - pomalá verze.



TECHNICKÉ LISTY

Clear Coat MS Optimal 600

DODATEČNÉ INFORMACE

	Viskozita (DIN 4/22°C)	
	Bez ředidla	18 - 19 s
	Po přidání ředidla	17 - 18 s
	Provozní tvrdost a leštitelnost	14 h při 20°C
		45 min při 50°C
	Celkové vytvrzení	4 dny
	Odolnost prachu	25 min při 20°C
		10 min při 50°C

OBSAH TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH SLOUČENIN

Maximální obsah VOC ve výrobku	590 g/l
VOC pro kategorii: II,B/e	840 g/l

Bezbarvý lak splňuje normy směrnice EU 2004/42/CE/II,B/e(840)

LESK

Výstupní lesk	96°
---------------	-----

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v těsně uzavřených obalech na chladném a suchém místě mimo zdroje ohně a tepla. Vyhněte se slunečnímu záření. Datum spotřeby: 12 měsíců od data výroby - datum na horní straně obalu.

ČIŠTĚNÍ

Pro čištění zařízení lze použít akrylové ředidlo nebo nitroředidlo. Pro čištění stříkacích pistolí se doporučuje používat nitroředidlo.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Viz Bezpečnostní list produktu.

SPECIFICKÁ HMOTNOST

1.0 g/cm³